

技術・サービス

材料・加工技術

■進化した冷間鍛造成形

- ▷軸付きはすば歯車冷間鍛造成形
- ▷中空鍛造成形 ワンショットで穴径×7倍（複数段10倍以上可能）

■冷鍛加工

- ▷軸長さ最大500mm 最大径φ80まで冷間鍛造で可能
- ▷各種サイズのスプライン（内径スプラインも成形可能）の成形可能

■加工技術

- ▷軸物の長短のレパートリーに富んだ加工ラインナップの対応が可能（切削・穴明・転造・浸炭・研削・ラップ加工・圧入・洗浄）



冷間鍛造の紹介・・・金田工業の強み②

近年では中空鍛造や、歯精鍛などの仕込み重量削減し環境に優しい製品を提供。

強み

- ▷自社内でのシャフト一貫生産対応可能（冷間鍛造・穴明・切削・転造・熱処理・研削・圧入・洗浄など対応可）
- ▷大小さまざまな冷間鍛造機の配備（フォーマー7台:最大圧造荷重1,200トン/縦型プレス3台）
- ▷冷間鍛造機を使った新たな技術開発提案（中空シャフト・軸付きはすば歯車=ネジレ角度32度）

メリット

- ▷冷間鍛造によるニアネットシェイプ展開（仕込み重量削減）
- ▷カーボンニュートラルの貢献（冷間鍛造 vs 熱間鍛造 Co2削減▼35%）
- ▷一貫生産展開による取引先集約（管理費/発注手番/品質不具合対応時間の削減）
- ▷軸付きはす歯すば歯車活用メリット（軸長短縮/材料グレードダウン/廉価材活用/音削減）

企業名	金田工業株式会社			電話	053-436-1211 (代)
所在地	浜松市中央区高丘東3-18-5			FAX	053-436-2941
代表者名	代表取締役社長 平山 智明	設立年月	1949年1月13日	URL	https://www.kanetakogyo.co.jp/
資本金	45,000千円	従業員数	400名	問合せ担当	営業部 中川 佳則
事業内容	四輪、二輪、汎用機、船外機、建設機械、農業機械など各種シャフトの製造、販売				
拠点(国内・海外)	引佐工場(浜松市)、PT.KANETA INDONESIA(インドネシア)、金田工業(佛山)有限公司(中国)				
主要取引先	本田技研工業(株)、ジャトコ(株)、日立Astemo(株)、NSKワナー(株)、川崎重工業(株) 他				
認証・規格	ISO9001(1999年取得)、ISO14001(2001年取得)、IATF16949(2025年取得予定)				